

PROCESO SELECTIVO PARA CUBRIR 6 PLAZAS DE TITULADO SUPERIOR CENTRO DE CONTROL

REFERENCIA: G00062019

La puntuación máxima que podrá obtenerse por valoración de méritos será de **5 puntos**. En el caso de que algún candidato sobrepase este valor, se considerará solo la puntuación máxima.

Una vez realizada la valoración de méritos, se han obtenido los siguientes resultados:

REFERENCIA	PUNTUACIÓN
G00062019-01187	2,37500
G00062019-01188	2,40000
G00062019-01262	1,44000
G00062019-01270	3,14500
G00062019-01343	2,16000
G00062019-01385	1,56000
G00062019-01490	1,86000

Madrid, a 5 de Julio de 2019
ÁREA DE ORGANIZACIÓN Y SELECCIÓN